

ЧИЛЛЕР «ХА - ##»

Назначение – охлаждение жидкости (воды) по замкнутому циклу для промышленного оборудования, в частности, для установок индукционного нагрева и индукторов.

Основные технические характеристики чиллера (холодильного агрегата) *

Модель	«ХА-3»	«ХА-5»	«ХА-10»	«ХА-20»
Компрессор	CAJ 9510 T	CAJ 4519 T	TFH 4540 F	TAG 4573 T
Холодопроизводительность* Q ₀ , кВт	3	5,6	10	20
Потребляемая мощность* Ne, кВт	2	3	5	7
Рабочий ток компрессора* I, А	5	7	8,5	13
Неразборный пластинчатый теплообменник	S09-26	S12-30	S82-20	S82-36
Конденсатор воздушного охлаждения	MPC-44	MPC-64	MPC-84	MPC-124
Площадь теплообмена, м ²	13,75	28,5	40,75	71,5
Производительность, кВт (Δt=15 К)	6,23	14,6	20,2	37
Количество вентиляторов	1	1	1	2
Диаметр вентилятора, мм	350	450	450	450
Электросеть, В/ф/Гц	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50
Рабочая температура окружающей среды	от +5°С до +50°С;			
Гидромодуль	есть			
Емкость бака, л	21	40	85	170
Циркуляционный насос Grundfos (модель, расход воды, м ³ /ч)	есть			
Примерные габариты чиллера (ширина, высота, глубина), мм	850x550x600	850x620x850	850x750x1200	780x1120x1600

*— Основные технические характеристики оборудования, даны на следующие параметры:

- Температура кипения – t_{кип}=10 °С;
- Температура конденсации – t_{кон}=45°С;
- Перегрев – 10 К;
- Переохлаждение – 0 К;
- Фреон – R 22;

С Уважением,

Генеральный директор



Вячеслав Юрьевич Шаненков